Source: My Sources > Patent Law > Patents > U.S. Patents, European Patents, Patent Abstracts of Japan, PCT Patents, and U.K. Terms: patno is 2001316687 (Edit Search | Suggest Terms for My Search)

2000137384 2001316687

COPYRIGHT: 2001, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

2001316687

Access PDF of Official Patent \* Check for Patent Family Report PDF availability \*

\* Note: A transactional charge will be incurred for downloading an Official Patent or Patent Family Report. Your acceptance of this charge occurs in a later step in your session. The transactional charge for downloading is outside of customer subscriptions; it is not included in any flat rate packages.

November 16, 2001

LUBRICATING OIL FOR FLUID BEARING AND FLUID BEARING USING THE SAME

INVENTOR: KAIMAI TAKASHI; TAKAHASHI HITOSHI; MATSUMOTO KEIJI; YOKOYAMA KYOKO

APPL-NO: 2000137384

**FILED-DATE:** May 10, 2000

ASSIGNEE-AT-ISSUE: JAPAN ENERGY CORP

NIPPON DENSAN CORP

PUB-TYPE: November 16, 2001 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

**IPC-MAIN-CL:** C 10M105#38

IPC ADDL CL: C 10M129#10, C 10M129#16, C 10M129#18, C 10M129#70, C 10M129#76, C 10M133#22, C

10M133#38, C 10M137#4, C 10M171#0, F 16C033#10

CORE TERMS: monocarboxylic, fatty acid, lubricating oil, mgkoh, fluid, acid

**ENGLISH-ABST:** 

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a lubricating oil for fluid bearings having excellent characteristics such as energy-saving properties and durability.

SOLUTION: This lubricating oil for fluid bearings comprises an ester having a viscosity index of -gt;=100, a total acid value of -lt;=0.5 mgKOH/g and a hydroxyl value of -lt;=20 mgKOH/g that is obtained from neopentyl glycol and at least one 6-12C monocarboxylic fatty acid and/or a derivative thereof. The monocarboxylic fatty acid is preferably a straight-chain saturated monocarboxylic fatty acid. Two or more monocarboxylic fatty acids are preferably used.

Source: My Sources > Patent Law > Patents > U.S. Patents, European Patents, Patent Abstracts of Japan, PCT Patents, and U.K.

Terms: patno is 2001316687 (Edit Search | Suggest Terms for My Search)

View: Full

Date/Time: Thursday, December 22, 2005 - 12:23 PM EST

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開2001-316687

(P2001-316687A) (43)公開日 平成13年11月16日(2001.11.16)

(51) Int. Cl. 7	識別記号	F I デーマコート'(参考)
C10M105/38		C10M105/38 3J011
129/10		129/10 4H104
129/16		129/16
129/18		129/18
129/70		129/70
	審	を請求 未請求 請求項の数7 OL (全9頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願2000-137384(P2000-137	384) (71)出願人 000231109
		株式会社ジャパンエナジー
(22) 出願日	平成12年5月10日(2000.5.10)	東京都港区虎ノ門二丁目10番1号
		(71)出願人 000232302
		日本電産株式会社
		京都市右京区西京極堤外町10番地
		(72)発明者 開米 貴
		埼玉県戸田市新曽南3丁目17番35号 株式
		会社ジャパンエナジー内
		(74)代理人 100090941
		弁理士 藤野 清也 (外2名)
•		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】流体軸受用潤滑油及びそれを用いた流体軸受

### (57) 【要約】

【課題】 省エネルギー性及び耐久性などの性能に優れた流体軸受用の潤滑油を提供する。

【解決手段】 本発明の流体軸受用潤滑油は、ネオペンチルグリコールと少なくとも1種の炭素数6~12の1価脂肪酸及び/又はその誘導体とから得られる粘度指数100以上、全酸価0.5 mgKOH/g以下、及び水酸基価20 mgKOH/g以下のエステルからなるものであり、1価脂肪酸は直鎖飽和1価脂肪酸が好ましく、2種以上の1価脂肪酸を用いることが好ましい。

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ネオペンチルグリコールと少なくとも1種の炭素数6~12の1価脂肪酸及び/又はその誘導体とから得られる粘度指数100以上、全酸価0.5 mgKOH/g以下、及び水酸基価20 mgKOH/g以下のエステルからなることを特徴とする流体軸受用潤滑油。

1

【請求項2】 少なくとも1種の1価脂肪酸及び/又はその誘導体が、2種以上の1価脂肪酸及び/又はその誘導体である請求項1に記載の流体軸受用潤滑油。

【請求項3】 1価脂肪酸及び/又はその誘導体が、直 10 鎖飽和1価脂肪酸及び/又はその誘導体である請求項1 又は2に記載の流体軸受用潤滑油。

【請求項4】 さらに、(a)少なくとも2個の水酸基と少なくとも1個のエステル結合を有する多価アルコール部分エステル化合物又は少なくとも2個の水酸基と少なくとも1個のエーテル結合を有する多価アルコール部分エーテル化合物又はそれらの混合物を0.1~5.0質量%、及び/又は(b)ベンゾトリアゾール及び/又はその誘導体を0.1~5.0質量%含有する請求項1~3のいずれかに記載の流体軸受用潤滑油。

【請求項5】 さらに、フェノール系酸化防止剤、エポキシ化合物、カルボジイミド化合物及びリン酸エステルから選択される1種又は2種以上を、それぞれ0.05~5.0重量%含有する請求項1~4のいずれかに記載の流体軸受用潤滑油。

【請求項6】 軸とスリープからなる流体軸受において、請求項1~5のいずれかに記載の潤滑油を用いることを特徴とする流体軸受。

【請求項7】 請求項6に記載の流体軸受を、請求項1 ~5のいずれかに記載の流体軸受用潤滑油を用いて潤滑 30 することを特徴とする流体軸受の潤滑方法。

# 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、流体軸受用潤滑油、それを用いた流体軸受及び流体軸受の潤滑方法に関し、特には、省エネルギー性及び耐久性に優れ、高速回転で使用されるコンパクトな流体軸受に好適な流体軸受用潤滑油に関する。

# [0002]

【従来の技術】音響機器、パソコン等の小型・軽量化、大容量化の進歩は目覚ましいものがある。これらの電子機器には、各種の回転装置、例えば、磁気ディスク、光ディスク、FD、ミニディスク、ハードディスク、コンパクトディスク、DVDなどを駆動する回転装置が使用されており、小型・軽量化、大容量化はこれらの改良、あるいは回転装置に不可欠な軸受の改良によるところも大きい。潤滑油を介して対向するスリーブと回転軸からなる流体軸受は、ボールベアリングを持たないため、小型・軽量化、静寂性、経済性等に優れており、音響機器やパソコンなどにその用途を広げてきている。

【0003】また、流体軸受に使用される潤滑油あるい は軸受用流体としては、ネオペンチルポリオールエステ ル、スクワラン及び/又はナフテン系鉱油とウレア化合 物粘稠剤のグリースからなるもの(特開平1-279117号公 報)、トリメチロールプロパンの脂肪酸トリエステルを 基油とし、ヒンダードフェノール系酸化防止剤及びベン ゾトリアゾール誘導体を含有するもの (特開平1-188592 号公報)、特定のヒンダードフェノール系酸化防止剤及 び芳香族アミン系酸化防止剤を特定の割合で含有するも の (特開平1-225697号公報)、フェニル基を有する特定 のモノカルボン酸エステル及び/又は特定のジカルボン 酸エステルを基油とするもの(特開平4-357318号公 報)、基油として単体組成物を用いたもの(特許第2621 329号公報)、炭酸エステルを基油とし、硫黄含有フェ ノール系酸化防止剤及び亜鉛系極圧剤を含有するもの (特開平8-34987号公報)、磁性流体を用いるもの(特 開平8-259977、8-259982、8-259985号公報)、炭酸エス テルを主成分とする基油にフェノール系酸化防止剤を用 いるもの(特開平10-183159号公報)などが提案されて いる。

#### [0004]

20

【発明が解決しようとする課題】今後、大容量の情報の 高速処理、あるいはさらなる機器のコンパクト化などに 対する欲求、要求がますます増えていくものと予想され る。また、従来、音響機器やパソコンなどの消費電力 は、余り大きくないために注目されていなかったが、内 蔵電池の長寿命化、あるいは小容量化による機器の小型 化が図れるので省エネルギー化に対する要求は依然強い ものがある。このように、情報の高速処理、あるいは機 器の小型化への欲求に伴い、流体軸受はより高速回転が 要求されている。そして、軸受におけるエネルギーロス は高速になればなるほど大きくなる。しかし、上記提案 されている各種の潤滑油あるいは軸受用流体は、粘度が 高く、軸受における省エネルギー性の観点から評価され ていない。流体軸受用の潤滑油としては、潤滑性、劣化 安定性(寿命)、スラッジ生成防止性、摩耗防止性、腐 食防止性といった基本的な性能に加えて省エネルギー性 能を有し、蒸発性の低い潤滑油が、情報の高速処理、コ ンパクト化等の要請に応えるために要望されている。ま 40 た、装置のコンパクト化が進めば進むほど、装置自体の 耐久性が犠牲になる場合があり、さらに潤滑油がかかる 耐久性を左右することもあり、憂慮される。

【0005】本発明は、上述の問題を解決するものであり、潤滑性、劣化安定性はもとより、特に蒸発性が低く、省エネルギー性及び耐久性などの性能に優れた流体軸受用の潤滑油を提供することを課題とする。また、本発明は、かかる流体軸受用の潤滑油を用いた流体軸受及び流体軸受の潤滑方法を提供することを課題とする。

#### [0006]

50 【課題を解決するための手段】本発明は、ネオペンチル

グリコールと少なくとも1種の炭素数6~12の1価脂肪酸及び/又はその誘導体とから得られる粘度指数100以上、全酸価0.5 mgKOH/g以下、及び水酸基価20 mgKOH/g以下のエステルからなる流体軸受用潤滑油である。ここで、前記の少なくとも1種の1価脂肪酸及び/又はその誘導体が、2種以上の1価脂肪酸及び/又はその誘導体であることが好ましく、さらに、該1価脂肪酸及び/又はその誘導体であることが好ましく。

【0007】さらに、流体軸受用潤滑油は、多価アルコ 10 ール部分エステル化合物、多価アルコール部分エーテル化合物、又はそれらの混合物を0.1~5.0質量%含有することが好ましく、前記エステル化合物又はエーテル化合物は少なくとも2個の水酸基を有する化合物であることが好ましい。さらに、流体軸受用潤滑油は、ベンゾトリアゾール及び/又はその誘導体、フェノール系酸化防止剤、エポキシ化合物、カルボジイミド化合物及び/又はリン酸エステルをそれぞれ0.05~5.0質量%含有することが好ましい。

【0008】また、本発明は、軸とスリーブからなる流 20 体軸受において、前記の流体軸受用潤滑油を充填した流体軸受であり、さらに、軸とスリーブからなる流体軸受を前記の流体軸受用潤滑油で潤滑する潤滑方法である。 【0009】

【好ましい実施の態様】本発明の流体軸受用潤滑油には、ネオペンチルグリコールと炭素数6~12の1価脂肪酸又はその誘導体との反応で得られたエステルを基油として用いる。1価脂肪酸又はその誘導体(以下、特に断らない限り、誘導体を含め単に脂肪酸という。)として、化学的安定性、耐熱性の面から不飽和結合を含まな30い飽和脂肪酸を用いることが好ましい。炭素数が5以下の1価脂肪酸とのエステルは粘度が低く、流体軸受部を支えるに十分な剛性が得られにくく、耐久性にも好ましくない。一方、炭素数が13以上の1価脂肪酸とのエステルは粘度が高く、回転時における抵抗が大きくなり省エネルギー性で良好なものが得られない。

【0010】また、脂肪酸としては、分岐脂肪酸及び直鎖脂肪酸のいずれも使用できる。本発明の流体軸受用潤滑油に関しては、分岐脂肪酸からなるジエステルは加水分解に対しては好ましく、一方、直鎖脂肪酸のジエステ 40ルは、良好な潤滑性、高い粘度指数を有することからより好ましい。当然、これらの性質を併せ持った分岐脂肪酸及び直鎖脂肪酸からの両方のアシル基を有するネオペンチルグリコールのジエステルも好ましく使用できる。また、脂肪酸として飽和脂肪酸及び不飽和脂肪酸のいずれも使用できるが、安定性の点等から飽和脂肪酸が好ましい。

【0011】炭素数6~12の飽和1価脂肪酸としては、 具体的には、カプロン酸、エナント酸、2-エチルペン タン酸、2-メチルヘキサン酸、カプリル酸、2-エチ

ルヘキサン酸、ペラルゴン酸、3,5,5-トリメチル ヘキサン酸、カプリン酸、イソデカン酸、ウンデシル 酸、ラウリン酸あるいはこれらの混合酸などが挙げら れ、少なくとも粘度指数100以上のネオペンチルグリコ ールエステルが得られるものが挙げられる。なかでも、 カプリル酸、ペラルゴン酸、カプリン酸、ウンデシル 酸、ラウリン酸あるいはこれらの混合酸が好ましい。飽 和1価脂肪酸の誘導体としては、上記化合物と炭素数1 ~4の低級アルコールとのエステル、酸無水物及び塩化 物等が挙げられる。このなかで、塩化物は腐食性を有す る塩素化合物をエステル合成の際に副生し、塩素分の除 去、精製が面倒である。低級アルコールエステル、特に 酸無水物を用いることが好ましい。なお、ネオペンチル グリコールエステルの合成は、ネオペンチルグリコール と、上記脂肪酸、該脂肪酸の低級アルコールのエステ ル、酸無水物又は塩化物とから、公知のエステル化反応 又はエステル交換反応によって行うことができる。

【0012】音響機器、パソコンなどの普及により流体軸受用潤滑油が使用される環境は家電品と同等でその使用範囲は−20~60℃まで考えなければならない。こうした条件下での使用を可能にするには低温においても十分な流動性が得られるように優れた低温特性が必要である。ネオペンチルグリコールエステルは、化学構造が異なる2種以上の飽和1価脂肪酸を用いて得られたエステルが良好な低温流動性を有するので好ましい。例えば、2種類の脂肪酸を用いると、一方の脂肪酸のみが結合したエステル、もう一方の脂肪酸のみが結合したエステル、及び両方の脂肪酸が1個ずつ結合したエステルル及び両方の脂肪酸が1個ずつ結合したエステルの3種類の異なる化学構造のエステルを含むエステル混合物が得られることになる。このようなエステル混合物は、単一の化学構造のみのエステルよりも、結晶性がなくなるために低温流動性が向上すると考えられる。

【0013】本発明の潤滑油に用いるエステルは、粘度指数が100以上のものを使用する。エステルの粘度指数は、アシル基が直鎖で、炭素数が多いほど高くなる傾向がある。したがって、必要な粘度、低温流動性及び潤滑性を確保できる範囲内で、炭素数が多く、直鎖の割合が多い脂肪酸を用い、分岐脂肪酸の混合割合を、50重量%以下、さらには40%以下の混合酸を用いることが好ましい。特に直鎖の混合脂肪酸のみを用いると、高い粘度指数、良好な潤滑性を確保することができ、高い粘度指数を有すことから、低温で低粘度となり省エネルギーが可能となり、高温で高い粘度を確保できるため潤滑性が良好になる。

【0014】本発明の流体軸受用潤滑油には、全酸価0.5 mgKOH/g以下及び水酸基価20 mgKOH/g以下のエステルを使用する。全酸価は、腐食防止性、耐摩耗性及び安定性を確保する上で重要であり、さらには0.3 mgKOH/g以下が好ましい。また水酸基価は、耐吸湿性、安定性向上50 の観点から5 mgKOH/g以下が好ましい。このような性状

を有するエステルは、十分にエステル化反応を行い、そ の後適宜公知の方法で精製することによって得ることが できる。

【0015】さらに、エステルに含まれる水分は加水分解に関与する物質であり、灰分は加水分解を促進する触媒やスラッジ発生の原因物質なりえることから、できるだけ小さい値に調整することが好ましい。水分含有量は、500 ppm以下、さらには100ppm以下であることが好ましく、灰分含有量は、10 ppm以下、さらには1 ppm以下であることが好ましい。水分は例えば加熱蒸留、加熱 10 減圧蒸留あるいは不活性ガス吹込みにより除去することができる。灰分を少なくするためには、エステル合成を無触媒で行うことも効果的である。こうすることによってエステルの加水分解やスラッジ発生はミニマムに抑えられて安定性の高いエステルを得ることができるので、流体軸受用潤滑油の耐劣化安定性が向上し、長期安定性、長寿命化を図ることができる。

【0016】本発明の潤滑油は、上記の基油としてのネオペンチルグリコールエステルに加えて、実用性能を向20上させるために、各種の添加剤を配合することができる。このような添加剤として、多価アルコールの脂肪酸モノエステル化合物及び/又はモノエーテル化合物、ペンゾトリアゾール及び/又はその誘導体が挙げられる。さらに、フェノール系酸化防止剤、エボキシ化合物、カルボジイミド化合物、リン酸エステルから選択される1種又は2種以上を配合することも効果的である。

【0017】多価アルコールの脂肪酸モノエステル及び モノエーテルは、2個以上の水酸基を有し、さらに、1 個以上の炭化水素基がエーテル結合又はエステル結合で 30 付加されている多価アルコール誘導体であり、油性剤と して用いられる。この多価アルコール誘導体は、水酸基 部分で一方の軸受金属(例えば軸)に吸着し、前記エー テル結合又はエステル結合から伸展する炭化水素基は他 方の軸受金属(例えば、スリープ)との接触を防止し て、潤滑作用を向上するものと考えられる。このような 多価アルコール誘導体は、3~6個の水酸基を有する多価 アルコールと、炭素数10~22のモノオール又は1価脂肪 酸との縮合反応によって得ることができる。ここで、多 価アルコールとして、具体的には、グリセリン、トリメ 40 チロールプロパン、ジグリセリン、エリスリトール、ペ ンタエリスリトール、トリグリセリン、ソルピトール、 マンニトールなどが挙げられ、特に3価のアルコールが 好ましく、なかでもグリセリンが好ましい。また、多価 アルコールとで部分エステルを生成する1価脂肪酸は、 **炭素数14~20のものがより好ましく、具体的には、ミリ** スチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、イソステアリ ン酸、オレイン酸、エルカ酸などが挙げられる。多価ア ルコールと部分エーテルを生成するモノオールとしては これらの酸に相当する1価のアルコールが挙げられる。

特にオレイン酸、オレイルアルコールが好ましく、多価 アルコール誘導体の化合物としてはグリセリンモノオレ ート又はグリセリンモノオレイルエーテルが特に好まし い。

【0018】この多価アルコール誘導体は、効果を発揮する有効量を適宜配合すればよく、特にその配合量を限定するものではないが、流体軸受用潤滑油を基準として0.1~5.0質量%、さらには0.5~5.0質量%程度含有されるよう配合することが好ましい。また、上記多価アルコールの部分(特に、モノ)エーテル、部分(特に、モノ)エステルは、それぞれ単独でも、複数の化合物を用いても、またそれらの混合物を用いてもよい。

【0019】ペンゾトリアゾール及び/又はその誘導体としては、次の一般式(1)で示される化合物を用いることが好ましい。

【化1】

$$R_1$$
 $N$ 
 $N$ 
 $R_2$ 
 $(1)$ 

式中、R<sub>1</sub>は、水素原子又はメチル基を示し、R<sub>2</sub>は、水 素原子、又は窒素原子及び/又は酸素原子を含有する炭 素数0~20の基を示す。銅の耐摩耗性を向上させること から、ベンゾトリアゾール誘導体が好ましく、さらに、 R<sub>2</sub>が窒素原子を含有する炭素数10~20の基であること が好ましい。

【0020】また、ベンゾトリアゾール及び/又はその 誘導体は、流体軸受用潤滑油全体を基準として0.1~5.0 質量%、さらには0.5~5.0質量%程度含有されるよう配 合することが好ましい。添加量が少ないと、特に銅の耐 摩耗の効果がなく、多すぎると、添加量に見合う効果が 得られないばかりでなく、場合によってはスラッジ生成 の原因となるので好ましくない。

【0022】エポキシ化合物としては、フェニルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、脂環式エポキシ化合物、エポキシ化脂肪酸モノエステル、エポキシ化植物油などを単独で又は複数混50 合して使用することができる。これらのエポキシ化合物

の中でも好ましいものは、アルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、脂環式エポキシ化合物及びエポキシ化脂肪酸モノエステルである。中でもアルキルグリシジルエーテル型エポキシ化合物、グリシジルエステル型エポキシ化合物、脂環式エポキシ化合物もしくはこれらの混合物がより好ましい。これらのエポキシ化合物を添加することにより、基材の安定性、特に加水分解安定性が大幅に向上する

【0023】カルボジイミド化合物は、次の一般式(2)で表される化合物である。

【化2】 $R_3 - N = C = N - R_4$ (2) 式中、R,及びR,は水素又は炭化水素基、あるいは窒素 及び/又は酸素を含有する炭化水素基であり、R、及び R,はそれぞれ同一であっても、異なっていてもよい。 上記一般式(2)において、好ましくは、R,及びR,が 水素、炭素数1~12の脂肪族炭化水素基、炭素数6~ 18の芳香族炭化水素基、及び芳香-脂肪族炭化水素基 の場合である。具体的には、水素、メチル、エチル、プ ロピル、イソプロピル、ブチル、イソプチル、ペンチ ル、2-メチルプチル、ヘキシル、ヘプチル、オクチ ル、2-エチルヘキシル、ノニル、デシル、ウンデシ ル、ドデシル等のアルキル基、プロペニル、プテニル、 イソプテニル、ペンテニル、2-エチルヘキセニル、オ クテニル等のアルケニル基、シクロペンチル、シクロヘ キシル、メチルシクロペンチル、エチルシクロペンチル 等のシクロアルキル基、フェニル、ナフチル等のアリー ル基、トレイル、イソプロピルフェニル、ジイソプロピ ルフェニル、トリイソプロピルフェニル、ノニルフェニ ル等のアルキル置換フェニル等のアリール基、ベンジ ル、フェネチル等のアラルキル基等をR,、R,として含

【0024】リン酸エステルとしては、トリクレジルホスフェート、トリフェニルホスフェート、クレジルジフェニルホスフェート、ジフェニルハイドロジェンホスフート、2-エチルヘキシルジフェニルホスフェートなどが挙げられ、トリクレジルホスフェート、トリフェニルホスフェートがより好ましい。リン酸エステルを添加す 40 ることにより鉄の耐摩耗性を大幅に向上することができる。

有する化合物を挙げることができる。カルボジイミド化

合物は酸補足剤としての働きを有し、加水分解安定性を

向上させる。

【0025】フェノール系酸化防止剤、エポキシ化合物、カルボジイミド化合物及びリン酸エステルは、これらから選択される1種又は2種以上を配合することが好ましい。本発明において、特にこれらの添加剤の配合量を限定するものではないが、複数の添加剤を配合する場合にも、それぞれの添加剤について、流体軸受用潤滑油全量に対して0.05~5.0質量%含有されるように配合すればよい。添加量が少ないと効果がなく、多すぎると基50

油の特性が生かされず、スラッジ生成の原因ともなるので好ましくない。

【0026】本発明の流体軸受は、上記の流体軸受用潤滑油を用いることを特徴とする。ボールベアリングなどの機構を有さず、スリープと軸からなり、それらの間に収容された潤滑剤によって互いに直接接触することがないように間隔が保持される流体軸受であれば、機械的に特に限定するものではない。本発明の流体軸受は、回転軸及びスリーブの何れかに又はそれらの両方に動圧発生10 溝が設けられ、回転軸が動圧によって支持される流体軸受、また回転軸に垂直方向に動圧を生じるようにスラストプレートが設けられている流体軸受なども含む。

【0027】流体軸受は、非回転時には動圧が生じないためにスリーブと回転軸あるいはスリーブとスラストプレートが部分的あるいは全面接触しており、回転により動圧が生じて非接触状態となる。こうしたことから接触、非接触を繰り返し、スリーブ、回転軸あるいはスリーブとスラストプレートの金属摩耗が、また回転中の一時的な接触により焼付きが起こることがあるが、前記潤滑油の有する優れた安定性、潤滑性、防食性、スラッジ生成耐性によって、長期に亘り高速回転安定性、静寂性(耐久性)を保持するものであり、特に高速において優れた省エネルギー性を示す。したがって、本発明の流体軸受はより高速化及び省エネルギー性によって消費電力の低減を可能にすることから、この流体軸受を装備するOA機器などは、高速回転安定性、静寂性に加えて、より小型なものにできるか、さもなければ長寿命が付与される。

【0028】さらに、本発明は、前記流体軸受を上記に 規定した流体軸受用潤滑油で潤滑する流体軸受の潤滑方 法である。既に記したように、前記流体軸受用潤滑油を 流体軸受に充填して潤滑することにより、長期に亘り高 速回転安定性、静寂性を保持され、かつ優れた省エネル ギー性、長寿命化を果すことができる。

[0029]

【実施例】以下、実施例に基づいて、本発明をさらに詳細に説明する。なお、本発明は、以下の実施例によって何ら制限されるものではない。

【0030】(実施例I)図1は、本発明の流体軸受用 潤滑油を装填して用いるために好ましい流体軸受の一具 体例を示すものであり、該潤滑油を用いる記録ディスク 駆動用の流体軸受を装備したモータの概略構成を模式的 に示す断面図である。この図1において、モータ1は、ブラケット2と、このブラケット2の中央開口部に一方の端部が外嵌固定されるシャフト4、このシャフト4に 対して相対的に回転自在に保持されたロータ6とを備える。ブラケット2にはステータ12が固定され、これに 対向してロータ6に設けられたロータマグネット10との間で、回転駆動力を生ずる。

【0031】シャフト4の上部及び下部には、半径方向

外方に突出する円盤状の上部スラストプレート4aと下 部スラストプレート4 bがあり、これらのスラストプレ ート間のシャフト外側面には、気体介在部22が形成さ れている。一方ロータ6は、その外周部に記録ディスク Dが載置されるロータハブ 6 a とロータ 6 の内周側に位 置し潤滑油8が保持される微小間隙を介してシャフト4 に支持されるスリーブ6 b とを備えている。さらにスリ ープ6 bには、上部及び下部スラストプレートの外側に 蓋をする形で、上部カウンタプレート7 a 及び下部カウ ンタプレート7 bが設けられている。

【0032】シャフト4の中央部に設けられた気体介在 部22の上部に隣接するシャフト4の外周部から、上部 スラストプレートの下面、外周面及び上面外周部に至る 部分には、対向するスリーブ6 bの内周部貫通孔 6cの 上部から上部カウンタプレート7aの下面に至る部分と の間に、微小間隙が形成され、潤滑油8が保持されてい る。そして上部スラストプレート4 a の下面には、ロー タ6の回転にともない潤滑油8中に動圧を発生するスパ イラル溝14が形成されており、モータ回転時にロータ 部を軸線方向に保持する支持力を発生すると同時に、潤 20 滑油8を矢印Aの方向に押し戻す。さらにスリープ6b の内周部貫通孔 6c上部内面の潤滑油保持部には、アン バランスなヘリンポーン状溝24が形成され、モータ回 転時にロータ部を半径方向に保持する支持力を発生する と同時に、潤滑油8を矢印Bの方向に押し上げる。

【0033】これらの溝により生じる潤滑油8の動圧に より、微小間隙内の潤滑油8に生じる圧力分布は、上部 スラストプレート4aの下面内周部Pで最も高くなって いる。その結果、仮に潤滑油8内に溶け込んだ空気が気 泡化しても、その気泡は前記内周部Pの外側に拡散排除 30 され、下方の気体介在部22空隙部又は上方の上部カウ ンタプレート7 a下面空隙部に至る。そしてこれらの空 隙部は、直接又は外気連通孔20により大気に解放され ており、前記気泡は外気に解放され、潤滑油漏れがなく かつ支持力の高い流体軸受構造を実現している。

【0034】同様の微小間隙、溝、潤滑油保持部の構造 が、シャフト4の中央部に設けられた気体介在部22の 下部から下部スラストプレート4 b及び下部カウンタプ レート7 bに、上下逆配置で形成されており、この下部 動圧軸受部によりロータ部は一層安定に支持される。ま 40 た、本構造の流体軸受は、毎分2万回転前後の高速回転 においても、回転遠心力による潤滑油8の外周方向への 発散が、上部及び下部カウンタプレート7a、7bによ り効果的に防止され、本発明にかかる流体軸受用潤滑油 を用いることにより、一層高速で安定した回転を実現す る。

【0035】(実施例II)各種の流体軸受用潤滑油を試

作し、図1に示す上記流体軸受構造を有するモータに充 填して実際に駆動し、以下のようにして試験し、潤滑油 性能を評価した。

【0036】流体軸受用潤滑油のベース基材として次に 示すエステル (A~E及びH)、鉱油 (F)、アルキル ベンゼン(G)を使用した。

A:ネオペンチルグリコール (NPG) とn-C,酸との エステル

B:NPGと、n-C,酸 (50 mol%) とn-C10酸 (50 mol%)の混合酸とのエスアル

C:NPGと、n-C<sub>10</sub>酸 (95 mol%) とn-C<sub>1</sub>酸 (5 mol%) の混合酸とのエステル

D:ペンタエリスリトールとn-C<sub>6</sub>酸とのエステル

E:トリメチロールプロパンと2-エチルヘキサン酸と のエステル

F:パラフィン系鉱油

G:アルキルペンゼン

H:NPGと2-エチルヘキサン酸とのエステル72質量 %と、ペンタエリスリトールと2-エチルヘキサン酸と のエステル28質量%の混合エステル

【0037】また、添加剤としては、次のものを用い た。

I:グリセリンモノオレイルエーテル

J:次の一般式(3)で表されるペンソトリアゾール誘 導体

【化3】

$$\begin{array}{c}
N \\
N \\
C_8H_{17}
\end{array}$$
(3)

K: 2, 6-ジーtープチルー4-メチルフェノール

L:2-エチルヘキシルグリシジルエーテル

M: トリクレジルホスフェート

N: ビス (ジイソプロピルフェニル) カルボジイミド 【0038】NPGエステル基材(A~C)及び添加剤 を表1に示すように配合して本発明の流体軸受用潤滑油 (実施例1~8)を調製した。実施例1及び2の油は添 加剤を含有せず、実施例3~8は、表1の添加剤の列に 示すように、上記 I ~Nの添加剤を括弧内の数量含有さ れるよう配合した。また、D~Hの基材を用いて比較例 の流体軸受用潤滑油(比較例1~5)を調製した。な お、比較例の流体軸受用潤滑油にはいずれも添加剤を配 合していない。

[0039]

【表1】

	- 13
ı	

	エステル 基材	添加剤(配合量:質量%)
実施例1	A	なし
実施例2	В	なし
実施例3	С	I (3.0)
実施例4	В	J (3. 0)
実施例 5	В	I(3.0)及び」(3.0)
実施例 6	С	I(3.0)、J(3.0)及びK(0.2)
実施例7	С	I (3.0)、K (0.2)及びL (0.5)
実施例8	С	I (3.0)、K(0.2)、M(1.0)及UN(0.1)

油について、それぞれの物性を測定するとともに、流体 軸受の実機に装填して加速試験を行い、実用性能を評価 した。物性測定及び性能評価試験は、次の方法で行っ た。

【0041】(I) 蒸発量:熟重量分析法(TG法)に より、120℃に12時間保持したときの重量減少量から求 めた。

- (2) 動粘度、粘度指数:JIS K 2283に準じ、キャノン -フェンスケ粘度計を用い動粘度を測定するとともに粘 度指数を算出した。
- (3) 水酸基価: JIS K 0070に準じて測定した。
- (4) 全酸価: JIS K 2514に準じて測定した。
- (5) 水分: JIS K 2275のカールフィッシャー式電量流 定法に準じて測定した。
- (6) 灰分: JIS K 2272に準じて測定した。但し、ppmの 単位まで測定できるものとした。

【0042】(7) NRROテスト不良率(耐久性): 各試料について、図1の流体軸受構造を有するモータ5 台に装填し、80℃の温度条件下に、モータの駆動/停止 を繰り返す間欠運転による加速試験を行い、回転非同期 30 振れ(non repeatable run out、以下、NRROとい う。)を測定し、耐久性に及ぼす潤滑油の効果を評価し た。このとき、モータの駆動/停止は、図2に示すよう

【0040】調製した実施例1~8及び比較例1~4の 10 に、モータを駆動 (ON) し、規定回転数 (例えば、10,0 00 rpm) に達したらそれを保持した後、駆動開始 (ON) から30秒後にモータを停止 (OFF) し、その30秒後に再 びモータを駆動(ON)する動作を繰り返した。また、評 価は、NRRO値を間欠回数1万回及び2万回の時点で 測定し、NRRO値が0.05μmを超えた場合を不良と し、不良と判定されたモータの台数を、その試料油に使 用したモータの全台数 (5台) に対する割合で表した。 なお、明らかに、0.05μπを超える兆候を示した場合 は、1万回又は2万回に達しない時点でも測定し、0.05 μπを超えた場合も不良とした。

> 【0043】(8) 省エネルギー性: NRROテスト不 良率(耐久性)の評価に用いたものと同じモータを使用 し、モータに流れる電流を測定して省エネルギー性を評 価した。すなわち、前記実施例1~5、比較例2及び5 の潤滑油を前記モータの流体軸受部に装填し、直流電源 とモータとの間にセットした電流計で電流の値を測定し た。また、モータ回転数10,000 rpm、無負荷、モータ外 気温0℃及び40℃の条件下にて行った。

【0044】物性測定及び耐久性評価の試験結果を表2 に示し、省エネルギー性評価の試験結果を表3に示す。 [0045]

【表2】

		無 是	動粘度 840°C	粘度 指数	水酸基価	全般值	水分	灰分	NRRO	不良率 20K <sup>1)</sup>
		%	ma²/s	-	mgKOH/g	mgKOH/g	ppm	ppa	-	*
l	1	3.8	8. 48	154	2	0.01	64	1	0	20
	2	2.6	9. 37	143	3	0.01	52	1	0	20
実	3	1.4	10.7	145	2	0. 01	58	1	0	0
施	4	2. 7	9. 42	144	3	0. 27	83	1	0	0
例	5	2.7	9. 43	144	3	0. 27	80	1	0	0
-	6	1.5	10. 9	141	2	0. 26	75	1	0	0
	7	1.5	10. 9	142	2	0.01	78	1	0	0
	8	1.4	10. 9	142	2	0. 01	8	1	0	0
	1	1.0	16. 7	115	3	0.80	60	3	40	80
比	2	1.0	15. 2	84	23	0. 20	120	2	20	60
較	3	>10	8. 70	90	_	0.01	. 20	1	_	
例	4	>10	9.00	-20		0. 01	20	1		_
	5	>10	9. 30	56	2	0.01	48	1		_

1) 間欠回数:10K=1万回、20K=2万回

【0046】表2から、実施例1~8の潤滑油は、蒸発 量が小さく、NRROテストの不良率も問題とならない 程度であり、流体軸受用潤滑油として有効に使用できる ものであることがわかる。一方、比較例1及び2は、蒸 50

発量は小さいけれども、NRROテストの不良率が大き く、また、比較例3~5は、蒸発量が大きすぎて実用的 に用いることはできない。

[0047]



【表3】

	動粘度(40℃)	粘度指数	電流 (A)		
	mm²/s		0°C	40℃	
実施例1	8. 48	154	340	223	
実施例2	9.37	143	352	226	
実施例3	10. 7	145	371	230	
実施例4	9. 42	144	328	218	
実施例5	9. 43	144	326	217	
比較例2	15. 2	84	545	311	
比較例5	9. 3	56	438	240	

【0048】表3から、実施例の潤滑油は、0℃及び40℃のいずれの場合も電流の値が小さく(特に実施例2の潤滑油は比較例5より高い粘度であるが電流の値は小さい。)、直流回路ではモータを回す力は電流に比例するので、消費電力が少なく、省エネルギー性が高いといえる。また、実施例4、5は実施例1よりも粘度が高いにもかかわらず、電流値が低く添加剤の効果がうかがわれる。

## [0049]

【発明の効果】本発明は、ネオペンチルグリコールと炭素数6~12の1価脂肪酸とから得られる粘度指数100以上、全酸価0.5 mgKOH/g以下、及び水酸基価20 mgKOH/g以下のエステルからなることを特徴とする流体軸受用潤滑油であり、また、該流体軸受用潤滑油を用いる流体軸受及び該流体軸受の潤滑方法であることから、優れた省

10 エネルギー性及び耐久性を示し、特に高速化、コンパクト化が進む電子機器の回転装置に好適に利用することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

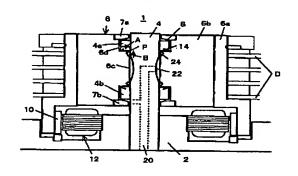
【図1】流体軸受を装備したモータの概略構成を模式的 に示す断面図。

【図2】流体軸受用潤滑油の実用性能を評価する加速試験でモータの間欠運転における駆動/停止パターンを模式的に示すチャート。

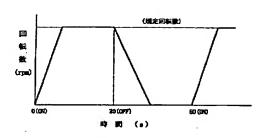
#### 【符号の説明】

20	-	
711	- 1	モータ

【図1】



【図2】



### フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7	識別記号	F I	テーマコード(参考)
C 1 0 M 129/76		C 1 0 M 129/76	
133/22		133/22	
133/38		133/38	
137/04		137/04	
171/00		171/00	
F 1 6 C 33/10		F 1 6 C 33/10	Z
// C10N 20:00	•	C 1 0 N 20:00	Z
20:02		20:02	
30:00		30:00	Z .

40:02

(72)発明者 髙橋 仁

埼玉県戸田市新曽南3丁目17番35号 株式

会社ジャパンエナジー内

(72)発明者 松本 啓司

京都府京都市右京区西京極堤外町10 日本

電産株式会社中央研究所内

40:02

(72)発明者 横山 恭子

京都府京都市右京区西京極堤外町10 日本 電産株式会社中央研究所内

Fターム(参考) 3J011 JA02 MA22

4H104 BB05C BB08C BB09C BB32C

BB34A BB35C BE16C BE26C

BH03C EA02A EA22A LA20

PA01